

Qualität bis zur Spitze

Die Voraussetzung für präzise Werkstücke

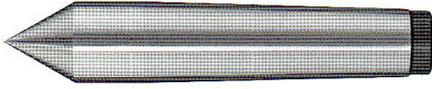
Mit GOSMA-Zentrierspitzen zur höchsten Präzision in der Dreh- und Schleiftechnik. Bestimmte Sonderanfertigungen oder kostenaufwändig umgearbeitete Zentrierspitzen sind ab sofort in das GOSMA-Standardprogramm aufgenommen worden. Hergestellt auf modernen Produktionsanlagen sind sie nicht nur preiswert, sondern auch sofort lieferbar. Nutzen Sie diesen Vorteil und damit die „Langzeit-Präzision“ aller GOSMA-Erzeugnisse.



Alle festen Zentrierspitzen aus Werkzeugstahl, voll gehärtet und geschliffen

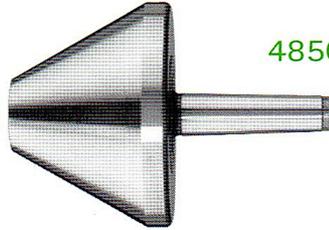
Max. Rundlauffehler 0,003 mm

310



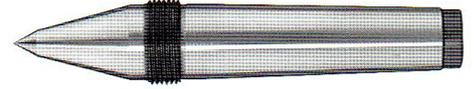
Feste Zentrierspitze DIN 806
Spitze Halb-, Hohl und HM-bestückt.

4850



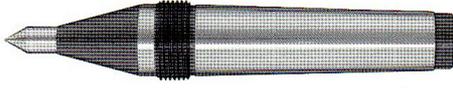
Mitlaufender Zentrierkegel
mit Aufnahmeschaft nach DIN 806/807.

324



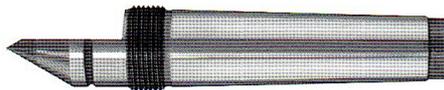
Feste Zentrierspitze DIN 807
mit Kopierspitze 30/60°.

327



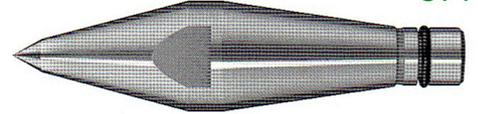
Feste Zentrierspitze DIN 807
mit abgesetzter Spitze.

323



Feste Zentrierspitze DIN 807
Spitze Halb-, Hohl und HM-bestückt.

371



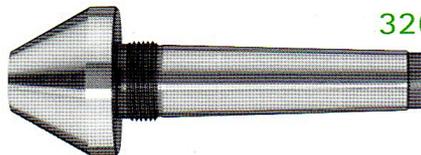
Feste Zentrierspitze
mit Steilkegel nach DIN 2080, ohne
Anzugsgewinde, mit Kopierspitze 30/60°.

372



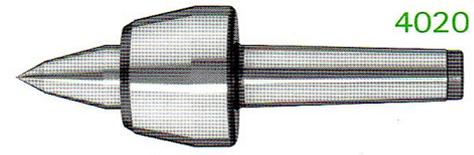
Feste Zentrierspitze
mit Steilkegel nach DIN 2080, ohne
Anzugsgewinde, mit abgesetzter Spitze.

326



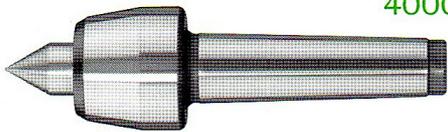
Fester Zentrierkegel nach DIN 806/807.

4020



Mitlaufende Zentrierspitze
mit Kopierkörner 30/60°.

4000



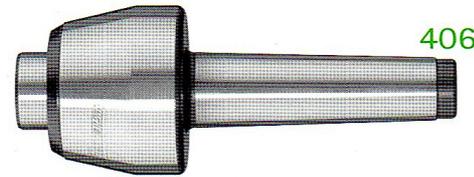
Mitlaufende Zentrierspitze
mit kleinem Gehäusedurchmesser.

4010



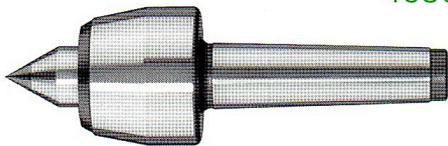
Mitlaufende Zentrierspitze,
Standardausführung Gehäuse gehärtet
und geschliffen.

4060



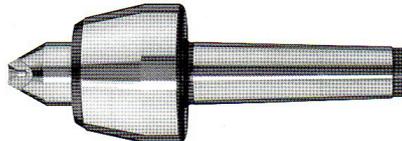
Mitlaufende Zentrierspitze
mit Innenkegel für auswechselbare Einsätze.

4030



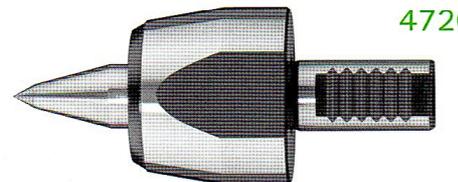
Mitlaufende Zentrierspitze
mit HM.

4050



Mitlaufende Zentrierspitze
mit Hohlkörner.

4720



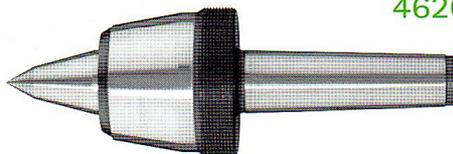
Mitlaufende Zentrierspitze
für 4-Achsen-CNC-Maschine gefedert – mit
VDI-Schaft nach DIN 3426, mit Kopierkörner
30/60°.

4500



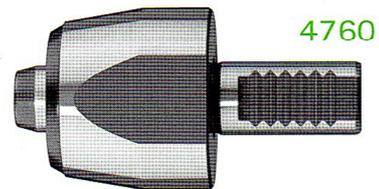
Mitlaufende Zentrierspitze
für CNC-Maschinen, Gehäuse gehärtet
und geschliffen.

4620



Mitlaufende Zentrierspitze
für CNC Maschinen mit Kopierkörner
30/60°, mit Abdrückgewinde.
Mitlaufende Zentrierspitze
für CNC-Drehmaschinen, mit kleinem
Gehäusedurchmesser.

4760



Mitlaufende Zentrierspitze
für 4-Achsen-CNC-Maschine gefedert –
mit VDI-Schaft nach DIN 3426, mit
Innenkegel für auswechselbare Einsätze.